

Purga y Trampa



El Concentrador de Muestra Tekmar 3100

Tekmar demuestra una vez más su liderazgo mundial en equipos de Purga y Trampa para cromatografía de gases. Tekmar ha perfeccionado cada aspecto significativo de la técnica con un enfoque en la calidad de los datos, facilidad de uso y capacidad de muestras. Basado en las peticiones de los clientes, características como la inercia de los puntos en contacto con la muestra, mejora de la uniformidad de la temperatura, sistema de desagüe de muestra mejorado, y un todavía más eficaz ciclo de purgado de la trampa son ahora incluidos con el 3100.

Automuestreador robotizado AQUATek 70

El AQUATek 70 es diseñado para manejar muestras acuosas limpias y sucias de todo tipo, incluso muestras con un alto nivel de partículas y brumosas. El AQUATek 70 quita automáticamente una cantidad medida de muestra de cada vial, agrega una solución estandarizada automáticamente a la muestra y entonces lo transfiere al Concentrador Purga & Trampa serie 3000/3100 para el análisis.



Nuevo



Automuestreador Multi- Matriz SOLATek 72

El automuestreador SolaTek 72, con una capacidad para 72 muestras, es la herramienta más productiva para el análisis de orgánicos volátiles tanto de muestras líquidas como para sólidos. Realiza diluciones automáticas, inyección de hasta tres patrones, y limpiado automático de todo el sistema.

Tekmar-DOHRMANN

www.INGENIERIA ANALITICA . com

Tel.935902850 – Fax 936750516 – Email: inf@ingenieria-analitica.com

Descripción Técnica del Concentrador Purga y Trampa Tekmar 3100



- ✓ La inercia incomparable con tubo y conectores Silcosteel® a lo largo del camino de la muestra previene la pérdida de compuestos activos, polares o de punto de ebullición alto.
- ✓ La mejora de la uniformidad de temperatura aumenta la recuperación y reduce la condensación.
- ✓ Sistema de desagüe con mayores diámetros de tubo y orificios para un rápido y fiable desagüe.
- ✓ El control de presión en trampa incrementa mejora la recuperación y la resolución.
- ✓ El Sistema de Control de Humedad (MCS)TM integrado incrementa la recuperación, eliminando la interferencia de la humedad. (5°C por encima de ambiente a 320 °C ventea el agua del sistema).
- ✓ Rápido enfriamiento y calefaccionado de la trampa para mejorar la cromatografía y reducir el tiempo entre análisis, posibilitando mejorar el rendimiento del sistema.

- ✓ Un flujo de gas constante mantiene el recorrido de la muestra lleno de gas inerte reduciendo el efecto memoria.
- ✓ El accesorio TURBOCoolTM hace más rápido el enfriamiento de la trampa mejorando la reproducibilidad y resolución de los gases más ligeros, purgándolos en la trampa refrigerada (-20°C), que mantiene la misma temperatura durante todo el ciclo de purga.
- ✓ Flow Tuned Tubing (FTT) proporciona un diámetro interno constante en todos los conectores, válvulas y tubo eliminando el volumen muerto y manteniendo una velocidad lineal durante la desorción al GC.
- ✓ Capaz de ser conectado a dos automuestreadores discretos con un total de 32 posiciones.
- ✓ El modo "Autobake" ventea todas las líneas del automuestreador sin poner en marcha el GC.
- ✓ Almacenamiento de hasta 16 métodos de trabajo, incluyendo métodos preprogramados USEPA 502.2, 524.2, 601,624,8000,clp, Bakeout, AquaTek 50, y AeroTrap 6016.
- ✓ Hasta 12 cambios en el método en cualquier orden de muestra en un ciclo simple de cualquier automuestreador Tekmar.
- ✓ Diagnósticos rápidos a través del teclado de diseño modular.
- ✓ Software TekLink
 - Funciona independiente o integrado en cualquier programa de entorno WindowsTM, por ejemplo (Hewlett-Packard ChemStation, PE NelsonTM, TurboChromTM, Varian Star GC WorkstationTM), controlado por DDE.
 - Capaz de controlar 4 concentradores sin ningún hardware adicional para el 3000.
- ✓ Dimensiones reducidas, ancho de 23cm.
- ✓ Control de temperatura de la trampa, de ambiente a 420°C

Sobre la Técnica

El Purga y Trampa 3100 purga los volátiles de una matriz sólida o líquida hacia una trampa sorbente. Esta trampa es entonces calentada rápidamente y los analitos son barridos con gas portador hacia la columna de GC para la separación y detección. El 3100 proporciona el camino más inerte para las fragancias volátiles y compuestos olorosos encontrados en comida, bebida y material de empaquetando. El 3100 también realiza análisis medioambientales con adhesión estricta a los protocolos EPA.

Versatilidad y Automatización

El 3100 puede interfazarse a cualquier GC o sistema de GC/MS. Puede usarse como un instrumento base para el control de una completa selección de muestreadores automáticos (incluido el Precept II, 2016/2032, y el AQUATEk) para solucionar una gran variedad de demandas del laboratorio.

Software de control TekLink

El software TekLinkTM de Tekmar permite el control total del método del 3100. El TekLink proporciona una manera efectiva y eficaz de transformar los instrumentos de su laboratorio en un sistema analítico integrado. Interconecta hasta cuatro 3100 a un sistema de datos basado en Windows que agrega un solo mando al sistema analítico entero.

El control de la presión en la trampa mejora la agudeza de pico y la sensibilidad.

El control de la presión de la trampa (TPC) ejerce una presión ajustable en la trampa durante el ciclo de la purga lo que produce una condensación más rápida de los gases ligeros en el absorbente. Los analitos no pasan a través del absorbente y son absorbidos en una banda estrecha. Esta banda focalizada se transfiere a la columna del GC produciendo picos más afilados. Las ventajas son una proporción señal/ruido mejorada, sensibilidad aumentada, y una resolución excelente. El sistema TPC también le permite monitorizar presiones durante cada modo de operación y verificar rápidamente las fugas obvias en el sistema.

Integridad única del camino de muestra aumenta la recuperación

El tubo y los conectores en contacto con la muestra, incluyendo el cabezal de muestra y conectores de la trampa están Silcostilados, dando al 3100 una inercia incomparable, resistencia a la corrosión, conectores más duraderos, y una adsorción reducida. Ningún otro concentrador ofrece este nivel de inercia.

Nuevo diseño del Horno de la válvula

Tekmar ha rediseñado el horno de la válvula del 3000, mejorando la uniformidad de temperatura del recorrido de la muestra mientras mantiene la accesibilidad de sus componentes. Diámetros interiores uniformes y constantes en todos los conectores, válvulas y tubos eliminan volumen muerto y mantienen una velocidad lineal constante durante la desorción en el GC. Las ventajas son un reducido ancho de banda, aumento de la recuperación, reproducibilidad, y la una fiabilidad mayor.

Control de sistema de Humedad integrado (MCS) para una eficacia mayor.

Tekmar desarrolló el MCS con un importante objetivo, eliminar la humedad sin sacrificar la integridad de la muestra. El MCS quita toda la humedad sin afectar la recuperación de los compuestos polares. Durante la desorción, el agua condensa en una zona enfriada y los analitos, (incluidos los polares) pasan a través sin ser retenidos. El diámetro interior del MCS es igual que el resto del recorrido de la muestra manteniendo constante la velocidad lineal de la mezcla de gases. Durante el ciclo de purgado de trampa, una temperatura alta (hasta 350° C) y un flujo de gas es aplicado para secar y eliminar el efecto memoria de este sub-sistema.

Una eficacia de adsorción mejorada con el sistema TURBOCool.

TURBOCool, disponible como una opción, aumenta la sensibilidad de los gases ligeros purgándolos hacia una trampa refrigerada con CO₂ líquido (-20° C).

Ventajas de la opción TURBOCool:

- ✓ Tiempo de enfriamiento de la trampa menor que 25 segundos.
- ✓ Focalización de los analitos en una banda estrecha antes de la desorción lo que produce picos más agudos y mejora la relación señal/ruido.
- ✓ Mejora de la resolución de los gases ligeros

Diseño del calefaccionamiento de la trampa adecuado

Estudios intensivos de diferentes diseños del calefaccionamiento de la trampa han mostrado que el calentamiento preciso y uniforme a lo largo del eje de la trampa proporciona resultados cromatográficos superiores. El calefaccionamiento de la trampa del 3100 proporciona esta uniformidad y es controlado a lo largo de toda la trampa. Este diseño de trampa acoplado con un simple pero efectivo precalentamiento de trampa proporciona una cromatografía incomparable.

Las lecturas de temperatura de la trampa son más exactas, las trampas se personalizan fácilmente, los costes de las trampas son menores y las inyecciones directas en la trampa son posibles para detección de problemas. Otra única característica de la trampa de Tekmar es el Flujo de Gas a través durante el Estado "Standby". Durante "Standby", el gas inerte fluye a través del camino de la muestra previendo oxidación y contaminación del aire del laboratorio.

Ingeniería Analítica S.L. - Servicio y Apoyo

Una garantía completa para las partes y servicio es justo el principio del compromiso de Ingeniería Analítica con usted. De un completo Laboratorio de las Aplicaciones a nuestro personal técnico cualificado, nosotros estamos listos para ser sus colaboradores para asegurar que usted logra la productividad del máximo de Concentrador 3100.

Especificaciones Técnicas de Concentrador Purga y Trampa 3100

Horno de la Trampa:	Rango de temperatura controlada de ambiente a 420°C (-20°C a 420°C con la opción TurboCool™). Rampa 575°C/min.
Trap Pressure Control™:	Trap Pressure Control 4 psi relativos @ 20 psig presión del sistema con un rango de flujo de 35ml/min. Mejora la resolución cromatográfica.
Trampas:	0.123" +/- 0.002" OD x 12" de largo x 0.010" de grosor de pared, acero inoxidable, especificaciones USEPA
Recorrido de muestra:	3100 Tubo de 1/16" OD Silcosteel™, conectores Silcosteel™ con diámetros internos uniformes. Línea de transferencia de 60" Silcosteel™ calefaccionada de ambiente a 250°C. Calefactor de cabezal de muestra opcional controlable de ambiente a 100°C. Calefactor del vessel y tubos opcional variable de ambiente a 100°C. 3000 Tubo pasivado de Niquel de 1/16" , con diámetro interno constante. (FTT). Línea de transferencia de 60" de sílica fundida calefaccionada de ambiente a 250°C. Calefactor de cabezal de muestra opcional controlable de ambiente a 100°C. Calefactor del vessel y tubos opcional variable de ambiente a 100°C.
Moisture Control System™:	Sistema de condensación modular (5°C por encima de ambiente a 320°C).
GC Interfase:	Interfasable a cualquier GC del mercado. Proporciona y acepta señales start/ready del GC y Software de control.
Compatibilidad de columnas:	0.18 – 0.75 mm (o empaquetadas)
Almacenamiento de Métodos:	Hasta 16 métodos, incluyendo los pre-programados USEPA 502.2, 524.2, 601, 602, 624, 8000, CLP y Bakeout
Agenda del método:	Hasta 12 cambios en el método en cualquier orden de muestra en un ciclo individual con cualquier automuestreador Tekmar-Dohrmann.
Válvulas:	115V, 6-vías, actuación con motor, con rotor intercambiable, temperatura controlada de ambiente a 300°C, válvulas solenoides 12V DC para la muestra, desviación, HRP, desagüe, venteo y backflush.
Vesels:	Vessel de 5ml con fritado estándar. Toda la construcción en vidrio usa vidrio fritado de porosidad media. Vessel de 25ml fritado opcional, Aguja para vessel de 5 o 25 ml, y tubos de testeo de 25ml.
Control Electrónico:	Microprocesador Motorola® 68000, 12MHz CPU, 128K ROM 64K RAM
Entrada de datos:	Entrada vía RS232C utilizando un teclado modular y/o vía un PC con el software entorno MS Windows™ (3.1 o posterior) TekLink™.
Pantalla de datos:	Ancho de 20 caracteres, pantalla de 4 líneas en el teclado modular, ancho de 20 caracteres y 2 líneas en la pantalla del instrumento.
Señales de salida:	Contacto cerrado 2 sec en Purge Ready, Desorb, y Bake, cerrado en Desorb Ready
Señales de entrada:	Contacto cerrado 288ms o TTL en Purge Ready a Purge y Desorb Ready a Desorb.
Medidas/ Peso:	9"(22.9cm)ancho x 19"(48.3cm)Alto x 18"(45.7cm)profundo // 37 lbs (16.8 kg)
Requerimientos:	• 100/115/230 VAC (+/-10%) configuración de fábrica, 50/60Hz, 5.0/2.5 amps, 575 watts • Gas de purga 99.999% He o N ₂ a 20 psig

Muestreador automático para Purga y Trampa AQUATek 70



- ✓ La mayor capacidad de muestras, con 70 posiciones para una máxima productividad
- ✓ La adición estándar automatizada reduce la laboriosidad e incrementa la calidad de los datos
- ✓ El ahorro de patrón ahorra dinero
- ✓ Un único sistema de muestreo maneja incluso muestras con partículas y brumosas.
- ✓ Elimine las preocupaciones concernientes al efecto de memoria (carryover) con el sistema OptiRinse™, de enjuagado de alta temperatura.
- ✓ Posibilidad de enfriamiento de los viales para requisitos EPA
- ✓ Sistema de transporte de muestra proporciona fiabilidad mecánica y elimina tiempo de esperas

✓ El Software TekLink™ proporciona un control integrado del AQUATek 70 y del concentrador purga y trampa 3000

La tradición de Tekmar de valor y innovación continúa con el Muestreador Automático para Purga y Trampa AQUATek 70. Tekmar siempre ha sido el líder mundial en equipos de concentración Purga y Trampa y Automuestreadores. Tekmar fue el primero con un verdaderos automuestreador para concentradores P&T, el AQUATek 50, y la innovación continúa con el nuevo AQUATek 70. AQUATek 70 ofrece más capacidad de muestras que cualquier otro automuestreador y al mismo tiempo es fiable y fácil usar.

El AQUATek 70 es diseñado para manejar agua y las aguas de desperdicio de todo tipo, muestras con partículas y brumosas. El AQUATek 70 automáticamente toma una cantidad medida de muestra de cada vial, añade un patrón interno a la muestra, y finalmente lo transfiere a un concentrador P&T 3000 para su posterior análisis.

Capacidad de la Muestras mayor

Actualmente los laboratorios tienen desafíos de productividad que deben cumplirse para sobrevivir en sus mercados competitivos. El AQUATek 70 reúne sus necesidades manejando hasta setenta muestras (viales de 40ml) que proporcionan el mayor rendimiento y capacidad del mercado. Toda la preparación de muestras acuosas es eliminada, ahorrando tiempo y dinero.

La automatización asegura la calidad

Con la medida de volumen de muestra y las inyecciones de patrón automáticas, el AQUATek 70 proporciona la automatización completa con calidad asegurada de sus resultados. El AQUATek 70 utiliza una técnica de sistema cerrado que minimiza la pérdida de volátiles durante el envío, manejo y análisis. Agrega automáticamente una solución patrón, incrementando la precisión del análisis y reduciendo la pérdida de volátiles. Los loops de muestra calibrados de 5 ó 25 ml proporcionan una exactitud extraordinaria de muestreo. La posibilidad de refrigeración de las muestras – viales hasta 4°C le permitirá cumplir las especificaciones EPA más exigentes.

Sistema de enjuague de alta temperatura OptiRinse

Después de la purga de la muestra, el AQUATek 70 enjuaga todos el camino en contacto con la muestra, incluso la aguja, línea de transferencia y cristalería con agua a 90°C. Con el sistema OptiRinse el efecto de memoria (carryover) ya no es más un problema. El diseño único de Tekmar asegura que agua, no el vapor de agua, enjuaga el sistema y una cámara de calefacción dual permite mantener la temperatura del agua alta mientras dura el enjuagado de las partes en contacto con la muestra. Las ventajas de este sistema son la disminución de los blancos del sistema y mejora de la calidad de los datos.

Automatización fiable

El AQUATek 70 utiliza un sistema de transporte de la muestra con años de fiabilidad mecánica probada. El vial no se mueve de su posición, es la aguja la que a través de un brozo mecanizado llega al vial. Esto elimina los problemas de los automuestreadores tradicionales como son el bloqueo y pérdida de sujeción de los viales causadas principalmente por la incompatibilidad de los tapones y el uso de etiquetas. El mantener los viales inmóviles también previene la perturbación de las capas de partículas depositadas. Este hecho, combinado con los diámetros internos del tubo y de los orificios de la válvula, elimina el taponamiento de líneas y válvulas. Los tubos en contacto con la muestra utilizados son de mayor diámetro y de Teflon® lo que proporciona una mayor inercia, resistencia a la corrosión y facilidad de uso.

Control Integrado a través del Software de TekLink

El software de TekLink de Tekmar permite un control total del método del AQUATek 70 a través de un entorno Windows™. TekLink proporciona una manera eficaz y eficiente de transformar los instrumentos en su laboratorio en un sistema analítico integrado. Integra el control del AQUATek 70 y del concentrador P&T 3000 bajo un entorno operativo Windows, obteniendo un único punto de control al completo sistema analítico.

Simplicidad de Uso

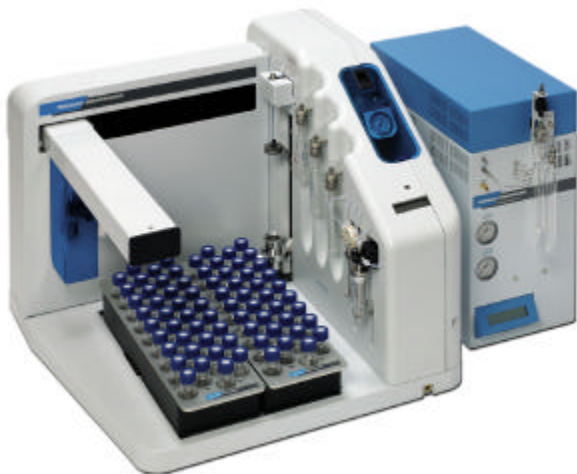
El AQUATek 70 acepta agua de enjuague directamente del grifo utilizando el kit opcional. El kit de conexión directa a grifo simplifica la puesta en marcha, ya que elimina la necesidad de verificar periódicamente el nivel de agua de un depósito externo. El Kit de conexión a grifo incluye un generador de agua de blanco eliminando la necesidad de producir agua libre de compuestos orgánicos volátiles (VOC). Un kit de enjuague con depósito también está disponible para los laboratorios sin una fuente de agua cercana.

Especificaciones Técnicas de Automuestreador AQUATek 70

Viales de muestra:	Capacidad nominal de 40ml, tapón con agujero con septum con lámina de Teflon® , según especificaciones EPA 3-3/4" (9.5cm) altura, 1-1/16" O.D., tapón de 24 mm ID
Bandejas:	Acepta dos bandejas de 35 posiciones o una bandeja opcional refrigerada de 70 posiciones
Enfriamiento de viales:	Bandeja opcional para la refrigeración de los viales a 4°C. (Requiere un baño para refrigeración de recirculación externo)
Conexión del baño:	Las conexiones de entrada y salida para tubo de ¼ " I.D. El baño debe tener una capacidad mínima de refrigeración de 300 vatios.
Tipos de muestra:	Aguas limpias y de desecho (muestras de agua que contienen niveles de sedimentos de hasta 15mm medidos en el vial de 40ml)
Loop de muestra:	Loops intercambiables; 5 o 25ml de volumen, 1/8" O.D.
Sistema de inyección:	Válvula de 4 vías
Exactitud del patrón interno:	2µL +/- 10%
Consumo de Patrón Interno:	11µL at 0.02min Fill IS 16µL at 0.04min Fill IS
Control Electrónico:	Concentrator control of optically isolated I/O
Control del instrumento:	El AQUATek 70 es controlable con un PC con el software TekLink en un entorno Windows™. El TekLink integra el control de del Purga y Trampa de la serie 3000 junto con el AQUATek 70.
Almacenamiento de Métodos:	Hasta 16 métodos incluyendo los pre-programados.
Sistema de muestreo en vial:	Brazo robotizado en XYZ con diseño de bandeja estacionaria con una exactitud de +/- 1mm en dimensiones XYZ y una repetitividad de +/- 0.25 mm en dimensiones XYZ.
OptiRinse de alta temperatura:	El AQUATek 70 incorpora dos depósitos internos para calentar el agua hasta 90° C y limpiar el recorrido entero de la muestra. (Incluye el loop, tubos y vesel del 3000/3100)
Kits de llenado:	Requiere Kit de llenado para conexión a grifo o un kit de conexionado a depósito.
Tubos de muestra:	Tubo de Teflon® de 1/8" O.D.
Válvulas:	4 válvulas de 12VDC, 3 válvulas solenoides. Válvula de 4 vías actuada a motor.

Medidas:	11"(27.9 cm) X 10"(25.4 cm) altura X 10.5" (26.7 cm) profundidad
Peso:	Pesos de envío: Interfase :15lbs(6.8kg), Automuestreador: 120lbs(54.4kg)
Potencia:	100/115/230 VAC (+/- 10%) configuración de fábrica 50/60 HZ, 100VA
Gas utilizado:	Helio de ultra alta pureza (99.999%), 25-60 psi

Automuestreador para Purga y Trampa Multi- Matriz SOLATek 72



- ✓ Automuestreador para líquidos y sólidos con un alto número de muestras. El más productivo del mercado.
- ✓ Reduce el tiempo de manipulación de la muestra añadiendo hasta tres patrones
- ✓ Análisis de altas concentraciones, con dilución automatizada de la muestras, 1:250
- ✓ La Solución al análisis de Tierras
- ✓ La agitación y mezclado de muestras sólidas mejora las recuperaciones.
- ✓ Limpieza automatizada después de cada análisis para obtener un reducido efecto memoria (carryover). Tuberías de Silcosteel®

- ✓ Máximo rendimiento con una capacidad para 72 muestras
- ✓ Capacidad de enfriamiento de los viales (4°C), con baño de agua opcional

- Diseñado para una automatización completa de sus análisis de Purga y Trampa. El SOLATEK72 puede manejar cualquier tipo de muestra: sólidos, barros, muestras acuosas limpias y de desecho.
- Purga automáticamente del vial para muestras sólidas, adicionando agua libre de impurezas y hasta tres patrones internos al vial de muestra. El vial es entonces calefaccionado y agitado con posibilidad de diferentes potencias de agitación.
- Las muestras líquidas son transferidas al sistema P&T y es este el que se encarga de la purga de la muestra.
- Las muestras se pueden analizar en cualquier posición y secuencia. El SolaTek 72 es el instrumento ideal para el estudio de compuestos orgánicos volátiles tanto para matrices sólidas como líquidas.
- El Solatek 72 es un sistema cerrado, esto significa que desde la toma de la muestra, hasta su análisis el vial de muestra permanece cerrado por lo que minimizamos los efectos de contaminación externa, así como la pérdida de volátiles. Con la adición automatizada de hasta tres patrones internos, minimizamos la manipulación de la muestra, obteniendo una inmejorable reproducibilidad.
- Encargándose de todos los pasos de manipulado de la muestra, El Solatek 72 ha demostrado ser el aliado perfecto, garantizando una eficaz automatización, reproducibilidad, exactitud y productividad.
- Reduzca el tiempo de preparación de la muestra con la capacidad de adición de hasta tres patrones internos, subrogados y adiciones de matriz.
- Nuevos mecanismos de alta fiabilidad y robustez para el transporte del vial
- Máxima recuperación para las muestras de tierra con el sistema de agitación magnética multimodo.
- Elimine sus problemas de carryover con el sistema de lavado a alta presión / caliente OptiRinse™

Productividad incomparable

El SOLATEk 72 es la mejor inversión en su futuro. Con una capacidad para 72 muestras y con más posibilidades que cualquier otro automuestreador, el SOLATEk72 le ofrece el nivel más alto de productividad. Porque el número de muestras analizadas aumenta al máximo

www. INGENIERIA ANALITICA . com

Tel.935902850 – Fax 936750516 – Email: inf@ingenieria-analitica.com

asegurando un reembolso rápido en su inversión. Con nuestra plena garantía de un año, su inversión está segura. Doble su número de muestras en su GC- GC/MS con la opción DUET.

Especificaciones Analíticas superiores

El SOLATek 72 utiliza una técnica de muestreo cerrada para tierras y aguas que minimiza la pérdida de volátiles durante el transporte, manejo y análisis de sus muestras. Agrega automáticamente hasta tres patrones internos, incrementando la precisión del análisis, reduciendo la pérdida de volátiles y aumentando la precisión del análisis. La posibilidad de la agitación multimodo de muestras terrosas asegura la máxima recuperación de los analitos. El SOLATek72 ofrece todas las capacidades que usted necesita para cumplir con los requisitos descritos con los métodos oficiales EPA 5035 para el análisis de VOCs en matrices sólidas

Otras Aplicaciones

Ideal Para aguas de bebida, aguas de desecho, barros, sólidos, y muestras terrosas.
 Cumple con los métodos USEPA tales como: 5035, 5030, 624, 524, 8260, 502 y 602
 Análisis de aromas y fragancias
 Análisis de malos olores

Adición precisa de Patrones Internos

Hasta tres recipientes para patrón interno proporcionan comodidad y rapidez en la preparación de muestras, agregando patrón a cualquier vial del sistema. Esta adición automatizada disminuye el uso de patrón interno y aumenta la reproducibilidad del sistema.

Elimine las preocupaciones del efecto memoria con el sistema de alta presión OptiRinse

Después de la purga de la muestra, el SOLATek 72 limpia todas las partes en contacto con la muestra ,enjuagando la aguja, jeringas, líneas de muestra y el vessel del concentrador con agua a alta presión y temperatura.

Control Integrado a través del Software de TekLink

El software TekLink permite un control total del instrumento, integrando el SolaTEK 72 con el concentrador P&T 3100 bajo un entorno operativo Windows, teniendo un único punto de control sobre todo el sistema analítico.
 Almacenaje de secuencia en archivo
 Para facilitar el seguimiento de sus muestras, un novedoso sistema de alerta le podrá enviar un correo electrónico una vez finalizada la secuencia de muestras. Deje que los equipos trabajen para usted.

SOLATek 72 - Sample Specifications

Sample Capacity	72 positions for 40 mL VOA vials.
Vial Trays	Two removable trays for easy refrigerator storage of 40 mL vials with 36- vial capacity each. Height: 2 ½" (6.35 cm), Width: 5 ¾" (14.6 cm), Length: 18 7/16" (45.7 cm)
Vial Cooling (Opt)	Cools samples to 4° C (requires an external recirculating cooling bath)
Vial Heater	Variable Heat Control from 30° C to 100° C.
Sample Liquid Handling	Sample syringe dispenses variable volumes of water from 1 mL to 25 mL in 1 mL increments Dilution syringe dispenses volumes of sample up to 250 µL
Sample Precision	< 1% RSD (n=7)
Sample Types	Liquid samples, including drinking water and wastewater Liquid samples containing up to 15 mm of sediment when measured from the bottom of an upright 40 mL vial Solid samples, including all types of natural soils and sediments

Sample Dilutions	Programmable automatic aqueous sample dilutions of 1:250, 1:100, 1:50, 1:20, 1:10, 1:5, 1:2
Sample Gas Pathway:	1/16" OD Silcosteel® tubing. Silcosteel treated fittings including sample needle and needle block. Transfer line temperature variable from ambient to 300° C .Needle transfer line temperature variable from ambient to 100° C
Sample Liquid Path	1/8" OD Teflon® tubing

SOLATek 72 –Standard Injection Specifications

Injection Systems	Up to three standard injection systems utilizing a 4-way, 2-position valve
Capacity	Up to 25 µL in 5 µL increments
Precision	< 3% RSD measured by GC/FID for Fluorobenzene and Bromofluorobenzene, (n=7)
Accuracy	5 µL ± 0.25 µL
Consumption	24 µL per injection at 15 psi system pressure
Standard Vessels	<ul style="list-style-type: none"> • Up to three, 20 mL standard vessels, UV coated for added standard stability • Standard vessels sealed under pressure for standard concentration integrity



SOLATek 72 - Other Specifications

Instrument Control	Handheld controller or Teklink™ software in a Windows® 95 or greater environment. Integrated control of the 3000 Series Purge & Trap.
Method Storage	Up to 16 methods including pre-programmed USEPA methods.
Method Scheduling	Up to 32 method changes in any sample order. Soil or water samples can be run from any position in the sample sequence. Up to three standards can be added to any user-specified position. Multiple runs can be made from the same vial (not recommended).
Vial Transport Device	Three-axis linear motion robotic arm utilizing linear slides, stepper motors, and optical encoders for accurate positioning.
Sample Stirring	Stirring and agitation modes with 10 user-selectable speed settings.
Cleaning	High Temperature OptiRinse™ with two internal reservoirs to heat blank water up to 90°C to clean the entire liquid pathway including syringe, liquid transfer line, and concentrator glassware. Rinse volume and number of glassware rinses are user-defined.

Concentrator Communication (Input Signal)	GC handshaking through relay contact closures TTL Logic. RS-232 for advanced communications
Purge & Trap Concentrator Communication (Electronic Control)	Modular four microprocessor system linked via RS-485 communications: Two Motorola 68332 microprocessor embedded controllers, 16 MHz CPU, 4 MB flash, 4 MB RAM. Two Motorola HC 711 microprocessor embedded controllers, 16 MHz CPU, 4 MB flash, 1 MB RAM
Certifications	CETL , CE, ETL, CSA

SOLATek 72 -Utility/Site Requirements

Dimensions, Weight	Height: 55.3 cm, Width: 65.4 cm, Depth: 63.5 cm, Unit weight:115 lbs
Power Requirements	100-120/240 VAC ($\pm 10\%$) factory configured, 50/60 Hz, 8.0/4.0 A, 960VA
Environmental Specifications	Operating Temperature:10° to 32°C. Storage Temperature:-20° to 60°C Relative Humidity:10% to 90%
Gas Supply	Ultra-high purity (99.999%) pure helium or nitrogen.Incoming Pressure: 20-60 psi
Water Supply	Requires use of GAC filter with either a tap rinse kit or a reservoir kit.
Vial Size	Nominal 40-mL capacity, single hole cap with Teflon [®] -faced silicone septum, per EPA specifications. 3 3/4 " (9.5 cm) high without cap and septum 1 1/16" OD 24mm ID cap for water sampling
Bath Connection	Inlet and outlet hose connections require 1/4" ID rubber tubing. 300 watt cooling capacity

Tekmar-DOHRMANN